

**ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS**

ABSA, the pressure equipment safety authority  
 200, 4208 - 97 Street  
 Edmonton AB T6E 5Z9

A-514189

**MANUFACTURER'S DATA REPORT  
 FOR PRESSURE VESSEL**

**DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR  
 D'APPAREILS SOUS PRESSION**

④ 514189

Partial/ Partiel

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

<b>Manufactured by Construit par</b>	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur <b>IFC Industrial Fabrication Corporation; RR3, Site 1, Box 29, Grande Prairie, AB, T8V 5N3</b>
<b>Manufactured for Construit pour</b>	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant <b>Enerflex Leasing Ltd; 4700 47St. SE, Calgary, AB, T2B 3R1</b>
<b>Ultimate owner Utilisateur</b>	Name and address/ Nom et adresse <b>As above</b>
<b>Location of installation Lieu d'installation</b>	Address/ Adresse <b>Portable Unit</b>

**Pressure vessel/ Appareil**

Type/ Genre <b>Horizontal Separator</b>	Overall Length/Longueur totale <b>192" s/s</b>	Serial No./ N° de série <b>16091-02</b>	Year built/Année de fabrication <b>2005</b>
Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. <b>T 3942.231</b>		National Board No./ N° National Board	Drawing No./ N° de dessin <b>05-0062-01A-01 Rev 2</b>

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.  
 Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Section VIII	Division 1	Addenda/Supplément 2004	Code case No. N° de cas
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------	---------------	----------------------------	----------------------------

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ NO d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification

**Shell/ Virole**

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type	R.T. Radiog.	
Vessel	SA-516 70N	1.125"	0.125"	48"	1	FULL	1.0	1150 F	75 Min	1	FULL	2
Boot	SA-106 GR B	0.844"	0.125"	12"				1150 F	75 Min	1	FULL	1

**Heads/ Tetes**

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épals minim.	Corr. Allow Surép. Corr.	Crown Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray. Hémisph	Flat Diameter Diam.plat	Side to pressure Côte sous pression
Vessel	SA-516 70N	1.00"	0.125"			2:1				Concave
Boot	SA-106 GR B	0.844"	0.125"			2:1				Concave

Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)	Mat'l Spec./ Spéc. du mat.	Grade	Size/ Dimension
------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------	-------	-----------------

**Pressure - Temperature/ Pression - température**

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure à -29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
VESSEL	740 Psi.	100 F	-20 F	962 Psi.