

0725
ALBERTA LABOUR
General Safety Services Division
Boilers Branch
6th Floor, 10808 - 99 Avenue
Edmonton, Alberta
T5K 0G2

20
Job #84-36

200407
**MANUFACTURER'S DATA REPORT FOR
ALL TYPES OF BOILERS EXCEPT WATERTUBE**

**DECLARATION DE CONFORMITE DU CONSTRUCTEUR
POUR TOUT GENRE DE CHAUDIERE SAUF AQUATUBULAIRE**

Partial/Partiel ☐ FWG-450 G/W
Boiler

Upon shipment of a boiler this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act governing the construction and installation of boilers.

Au moment de l'expédition d'une chaudière, ce formulaire complété correctement doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/Nom et adresse du constructeur Saskatoon Boiler Mfg. Co. Ltd., 2011 Quebec Ave., Saskatoon, Sask.
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/Nom et adresse du client ou de son représentant Propak Systems Ltd., 505 East Lake Blvd., Airdrie, Alta.
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/Nom et adresse Signalta Resources, Forestburg Area, Heisler, Alberta
Location of Installation Lieu d'installation	Address/Adresse Signalta Resources " " " "

(Location: LSD-13-14-42-16-W4M)

Boiler/Chaudière		
Type (HRT, etc.)/Genre (HRT, etc.) Scotch Marine Power Boiler	Serial No./N° de série 3671	Year built/Année de fabrication 1984
Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. C-9883.21	National Board No./N° National Board ----	Drawing No./N° de dessin 20,356

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.

Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51	ASME Sec I	Division ----	Addenda/ Supplément Winter '83	Code case No. N° de cas ----
---	---------------	------------------	--------------------------------------	------------------------------------

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/Nom de la composante	Item No./N° d'item	Manufacturer's Name/Nom du constructeur	Identifying Stamp/Estampe d'identification
N.A.			RECEIVED JUN 12 1984 SCOTCH MARINE POWER BOILER BRANCH

Boiler shells or drums/Viroles de chaudière ou ballons														
Material Specification No./N° spécification du matériau SA-516-70	Grade 70	Inside Length/Long. Interne 146" T.S./T.S.	Inside Diameter/Dia. Interne 90"	Thickness/Epaisseur 1/2"										
Longitudinal Joints Joints longitudinaux					Girth Joints Joints de circonférence					Heads/Têtes				
Seamless Sans soudure	Welded Soudé	Joint Efficiency/ Efficacité du joint 90 %	Seamless Sans soudure	Welded Soudé	No. of shell courses/ Nbre de sect. de virole Two	Material Specification No. N° spéc. du matériau N.A.	Grade	Flat Plat	Dished A calotte	Ellipsoidal Elliptique	Thickness Epaisseur	Radius of Dish Ray. de calotte		
☐	☒		☐	☒				☐	☐	☐				
☐	☐	%	☐	☐				☐	☐	☐				
*as compared to seamless/*compared a un joint sans soudure														

Fretube Boiler only Chaudière ignitubulaire seulement	Tubesheet/Plaque tubulaire			Tube holes Trous de tubes		Boiler tubes/Tubes						
	Mat'l Spec. No. N° spéc. du matériau SA-285-C	Grade C	Thickness Epaisseur 5/8"	Diameter Diamètre 2-17/32"	No./Nbre 263	Mat'l Spec. No. N° spéc. du mat. SA-178	Grade A	Straight Droit	Bend En U			
				Outside Diameter (If various, give min. and max.) Diamètre ext. (Si variable min. et max.) 2 1/2"		Length/Longueur 146-3/8"	Gauge (Thickness) Jauge (Epaisseur) BWG-13					

950(012)

FORM NO. CB-119

JUN 12 1984

Firetube Boiler only Chaudière ignitubulaire seulement	Furnace No. N° de foyer	Size (O.D. or W. x H.) Dia. (dia. ext. ou L. x L.)	Length of each section/Longueur de chaque section				Total Length/Longueur totale			
	One	36 1/2" I.D.	145 1/2"				145 1/2"			
	Staybolts No. Nbre d'écarts boulons	Mat'l Spec. No. N° spéc. du mat.	Grade	Size of hole Trou témoin	Net area Section efficace	Pitch (hor. and vert.) Pas (hor. et vert.)	Max. A. Pres. max. a. ?			
	N.A.									
	Stays or braces/Écarts ou attaches									
	Location Localisation	Mat'l Spec. No. N° spéc. du mat.	Type	No. & Size N° & dia.	Max. Pitch Pas max.	Total Net Area Surf. eff. totale	Pitch PFT-32 L/1	Dist. tubes to shell Dist. tubes à la virole	Area to be stayed Surface à être écartée	Max. A.W.P. Pres. max. M.P.
	a) Above tubes F.H. Au-dessus des tubes T. AV	SA-36	Diag.	4- 1 1/2"	8.89	4.91	1.077	20-3/4	1083	150 psi
	b) Above tubes R.M. H. Au-dessus des tubes T. AR	SA-36	Diag.	4- 1 1/2"	8.89	4.91	1.077	20-3/4	1083	150 psi
	c) Below tubes F.H. Au-dessous des tubes T. AV									
	d) Below tubes R.M. Au-dessous des tubes T. AR									
e) Through stays Écarts traversants	SA-36	Thru	8-1 1/2"	8.89	9.82	1	20-3/4	1083	150 psi	
f) Dome braces Attache du Dôme										

Other parts/Autres composantes	
Description (i.e. Dome, boiler, piping, etc.) Description (ex.: Dôme, chaudière, tuyauterie, etc.)	Mat'l Specification Spécification du matériau
N.A.	

Openings/Ouvertures		
Steam (No., size and type) Vapeur (Nbre, dim. et type)	Blow off (No., size, type and location) Vidange (Nbre, dim., type et localisation)	Feed (No., size, type and location) Alimentation (Nbre, dim., type et localisation)
(1) 8" x 150# RFWN Flange	(1) 2" x 3000# Cplg., Shell Bottom G.	(1) 8" x 150# RFWN Flange, Shell Top G.
Manholes (No., size and location) Trou d'homme (Nbre, dim., et localisation)	Handholes (No., size and location) Trou de main (Nbre, dim., et localisation)	Fusible Plug (No., diam., location Mfgs. Ident.) Boulon fusible (Nbre, dia., local., fabricant)
(1) 11" x 15", Shell Top G.	(5) 3 1/2" x 5", Shell (1) 2-3/4" x 3 1/2", Bottom Front T.S.	N.A.

Safety valves/Souppes de sûreté				Boiler supports/Support de chaudière			
No./Nbre	Size/Diam.	Type	Capacity Capacité	Prov. registr. No. N° d'entr. prov.	No./Nbre	Type	Attachment Attachement
Two	1 1/2"	Kunkie	253-J15	9831	2	Saddles Selles	Boiled Bouillonnées
Shop hydrostatic test Essai hydrostatique en usine				Boiler rating, max. steaming capacity (rated output for hot water boilers) Puissance de la chaudière, capacité d'évaporation max. (puissance à la sortie pour chaudière à eau chaude).			
225 psi		150 psi		2250 sq. ft.		18,000,000 BTU/hr.	

Electric Boiler only Chaudière électrique seulement	Heating elements/Éléments chauffants				Openings/Ouvertures		
	No./Nbre	Size Dimension	Rating/Puissance (kW)	Location/Localisation	No./Nbre	Dimension	Type
	N.A.						
	Electrodes/Électrodes				Openings/Ouvertures		
	No./Nbre	Size Dimension	Rating/Puissance (kW)	Location/Localisation	No./Nbre	Dimension	Type

Certificate of Compliance/Certificat de conformité	
We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.	
Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.	
Provincial Registered Design Enregistrement provincial	C-9883.21
Manufacturer Constructeur	Saskatoon Boiler Mfg. Co. Ltd.
Signature <i>Karl Wickman</i>	Date May 9/84

Certificate of Shop Inspection/Certificat d'inspection en usine	
I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector. Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employé par	
Dept. of Labour	
Saskatchewan	
I have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN and the requirements of standard CSA B51.	
C-9883.21	
ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC	
et les exigences de la norme ACNOR B51.	
Inspector's Name Nom de l'inspecteur	M. E. Lindstrom
Signature <i>M. E. Lindstrom</i>	Date May 9/84