

**ALBERTA LABOUR**  
 Alberta Boilers Safety Association  
 200, 4208 - 97 Street  
 Edmonton AB T6E 5Z9  
 Partial/ Partiel ( )

**MANUFACTURER'S DATA REPORT  
 FOR PRESSURE VESSEL**  
 DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR  
 D'APPAREILS SOUS PRESSION

(A) 451392

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur <b>DapaJo Construction Ltd 270 Aqueduct Drive Brooks A.B. T1R-1C6</b>
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant <b>Pan Canadian Resources Ltd. Drumheller Alberta</b>
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse <b>AS ABOVE</b>
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse <b>TAG # PCR-MMP-1999-005</b>

Pressure vessel/ Appareil			
Type/ Genre <b>CYCLONE SEPARATOR</b>	Serial No./ N° de série <b>DPJ-001</b>	Year built/ Année de fabrication <b>1999</b>	Overall Length/ Longueur totale <b>56"</b>
Provincial Registration No. - C.R.N./ N° d'enregistrement provincial - N.E.C. <b>L 5956.2</b>	National Board No./ N° National Board	Drawing No./ N° de dessin <b>DPJ-018 REV-0</b>	Diameter/ Diamètre <b>24"</b>

The chemical and physical properties of all parts and the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.  
 Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à AC/NOR B51	ASME Sec <b>VIII</b>	Division <b>I</b>	Addenda/ Supplément <b>1998</b>	Code case No. N° de cas <b>N/A</b>
--	-------------------------	----------------------	------------------------------------	--

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:  
 Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport

Names of parts/ Nom de la composante	Item No / N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification

**Shell/ Étrave**

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow Surépais de corr.	Diameter Diamètre	Overall Length Long totale	Number of courses Nombre de sections	Girth Joints Joints de circonférence		Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.R.T. Traitements therm	
							Type	R.T. Rating	Type	R.T. Rating	Efficiency Efficacité	Temp	Time Durée
Shell/Plate	SA 516-70	1.00"	0.0625"	24"	40' s-s	1	I	RT 2	I	RT 1	100%	N/A	N/A

**Heads/ Têtes**

Description	Material Matériau	Min. Thickn Épais min	Corr Allow Surépais Corr	Crown Radius Rayon couron	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisp. Radius Ray. Hémisph	Flat Diameter Diam. plat	Side to pressure Côté sous pression
Heads/ Formed	SA 516-70	.9480"	0.0625"	-	-	2:1	-	-	-	Con-Cave

Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)	<b>Lifting/trailing Lugs</b>	Mat'l Spec./ Spéc du mat. <b>SA 36</b>	Grade <b>-</b>	Size/ Dimension <b>4"x3"</b>
--	------------------------------	---	-------------------	---------------------------------

**Pressure - Temperature/ Pression - température**

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil <b>Cyclone Separator</b>	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise <b>1200 PSI</b>	At max. temp A une temp. max <b>500 °F</b> <b>°C</b>	Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min (inférieure à -29°C) <b>-20°F @ 600 PSI</b> <b>°C</b>	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison) <b>1800 PSI</b>
--	--	---	--	--

Tube sheet / Plaque tubulaire	Material / Matériau	Diameter / Diamètre	Nominal Thickness / Epaisseur nominale	Corr Allow. / Surépais corrosion	Attachment / Mode d'attachement
Tube material / Matériau des tubes	Diameter / Diamètre	Nominal Thickness (gauge) / Epaisseur nominale (calibre)	Number / Nbre	Type (Straight or U) / Type (Droit ou U)	Heating Surface / Surface de chauffe

**Jacket / Chemise**

Type of jacket / Genre de chemise	Jacket closure / Fermeture de chemise	Proof Test / Pression d'épreuve	Heating Surface / Surface de chauffe	Sketch / Schéma
-----------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	-----------------

**Safety Valve Outlets / Soupapes de sûreté**

Number / Nombre	Dimension	Location / Endroit
-----------------	-----------	--------------------

**Nozzles and Openings / Tubulures et ouvertures**

Purpose / But	Number / Nombre	Dimension	Type	Material / Matériau	Nominal Thickness / Epaisseur nominale	Reinforcement material / Matériau de renfort	How attached / Genre d'attaches	Location / Endroit
C1 Drain	1	1"	COUP.	SA 105	#6000		W 16	
INSPECTION / NLS / LLS	4	2"	COUP.	SA 105	#6000	N/A	welded	Shell
INLET - OUTLET - PSV	3	2"	RFLWN	SA 105	SCH 160	N/A	welded	Shell / head
N4 / N5 / N6								

**Supports / Supports**

Skirt / Jupon	Lugs / Orelles	Legs / Pieds	Other / Autres (Description)	Attached / Attaches
Yes/ Oui No/ Non	No / Nbre	No / Nbre		(Where and How / Méthode et endroit)
<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Yes	NO		@ Heads TOP/BTM - Welded

**Remarks / Observations (Cubical capacity / Volume)**

Total Volume 84.48 gallons  
 Exempt from Impact Testing per UG 20 F (b-5)  
 TAG NUMBER PCR-MMP-1999-005

**Certificate of Compliance / Certificat de conformité**

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design / Enregistrement provincial L 5956.2

Manufacturer / Constructeur DafaJo Construction Ltd.

Signature Garth Canning Date 11-05-99

**Certificate of Shop Inspection / Certificat d'inspection en usine**

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector  
 Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression  
 employed by \_\_\_\_\_

off de \_\_\_\_\_  
 have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN \_\_\_\_\_ and the requirements of standard CSA B51.

et inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NRC \_\_\_\_\_ et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name / Nom de l'inspecteur \_\_\_\_\_  
 Signature Archie B. Roy Date May 11/99

**Certificate of Compliance - Field Work / Certificat de conformité - Installation au chantier**

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name / Nom de l'installateur \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

**Certificate of Field Inspection / Certificat d'inspection - Installation au chantier**

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector  
 Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression  
 employed by \_\_\_\_\_

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

et inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name / Nom de l'inspecteur \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_ Date \_\_\_\_\_