

ALBERTA LABOUR

Alberta Boilers Safety Association

200, 4208 - 97 Street

Edmonton AB T6E 5Z9

Partial/ Partiel ☐
**MANUFACTURER'S DATA REPORT
FOR PRESSURE VESSEL**
**DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREILS SOUS PRESSION**

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by <i>Construit par</i>	Name and address of Manufacturer/ <i>Nom et adresse du constructeur</i> RUSHTON GAS & OIL EQUIPMENT (1991) LTD. 2331 - 121 Ave. N.E. Edmonton, AB T6S 1B2
Manufactured for <i>Construit pour</i>	Name and address of Purchaser or Consignee/ <i>Nom et adresse du client ou de son représentant</i> Gauntlet Energy Corporation 900, 407 - 2 Street SW Calgary, Alberta T2P 2Y3
Ultimate owner <i>Utilisateur</i>	Name and address/ <i>Nom et adresse</i> Gauntlet Energy Corporation 900, 407 - 2 Street SW Calgary, Alberta T2P 2Y3
Location of installation <i>Lieu d'installation</i>	Address/ <i>Adresse</i> LSD# Stock

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre Contactor	Serial No./ N° de série C1867A.C	Year built/ Année de fabrication 2003	Overall Length/ <i>Longueur totale</i> 31' 4" OAL
Provincial Registration No. - C.R.N./ N° d'enregistrement provincial - N.E.C.	National Board No./ N° National Board	Drawing No./ N° de dessin C-36SR-A Rev. 2	Diameter/ <i>Diamètre</i> 36" O.D.

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.

Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. <i>La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51</i>	ASME 2001 Edition Sec VIII	Division 1	Addenda/ <i>Supplément</i>	Code case No. <i>N° de cas</i>
--	----------------------------------	---------------	-------------------------------	-----------------------------------

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ <i>Nom de la composante</i>	Item No./ <i>N° d'item</i>	Manufacturer's Name/ <i>Nom du constructeur</i>	Identifying Stamp/ <i>Estampe d'identification</i>

Shell/ Virole

Description	Material <i>Matériau</i>	Thickness <i>Épaisseur</i>	Corr. Allow. <i>Surc. pais.</i>	Diameter <i>Diamètre</i>	Overall Length <i>Long</i>	Number of courses <i>Nombre de</i>	Girth Joints <i>Joints de circonférence</i>		Longitudinal Joints <i>Joints longitudinaux</i>			P.W.H.T. <i>Traitement therm</i>	
							Type	R.T. <i>Radiog</i>	Type	R.T. <i>Radiog</i>	Efficiency <i>Efficacité</i>	Temp	Time <i>Durée</i>
Shell	SA-516-70N	1.500"	0.125"	36" O.D.	28' S'S	3	1	Full	1	Full	100%	620°C	90 min.

Heads/ Têtes

Description	Material <i>Matériau</i>	Min. Thickn. <i>Épais min.</i>	Corr. Allow. <i>Surc. Corr.</i>	Crown Radius <i>Rayon couron.</i>	Knuckle Radius <i>Petit rayon</i>	Ellipse Ratio <i>Rapp. ellipse</i>	Conical Apex Angle <i>Angle conique</i>	Hemisph. Radius <i>Ray. Hemisph</i>	Flat Diameter <i>Diam. plat.</i>	Side to pressure <i>Côte sous pression</i>
Heads	SA-516-70N	1.375"	0.125"			2:1				Concave

Removable bolts used (describe other fastenings)
Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)

Mat'l Spec/ *Spéc. du mat.*

Grade

Size/ *Dimension*

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part <i>Partie de l'appareil</i>	Constructed for max. allowable working pressure <i>Construit pour une pression maximale de marche permise</i>	At max. temp. <i>A une temp. max.</i>	Min. Temp. (when less than 29°C) <i>Temp. min. (inférieure à 29°C)</i>	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) <i>Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)</i>
Vessel	9928 KPa	54°C	-29°C	14893 KPa

Tube Section/ Faisceau tubulaire

AB-25 (side 2) 97/02

Tube sheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness/ Épaisseur nominale	Corr. Allow./ Surépais. corrosion	Attachment/ Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge)/ Épaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U)/ Type (Droit ou U)	Heating Surface/ Surface de chauffe

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure/ Fermeture de chemise	Proof Test/ Pression d'épreuve	Heating Surface/ Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------	-------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre	Dimension	Location/ Endroit
1	2"	Located on shell.

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number/ Nombre	Dimension	Type	Material/ Matériau	Nominal Thickness/ Épaisseur nominale	Reinforcement material/ Matériau de renfort	How attached/ Genre d'attaches	Location/ Endroit

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe	Lugs/ Oreilles	Legs/ Pieds	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches
Yes/ Oui No/ Non [x] []	No./ Nbre	No./ Nbre		(Where and How/ Méthode et endroit) Welded to bottom head.

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

Volume = 4.83 m3
 Impact test not required as per UCS-66(a), UCS-66(b) & UCS-66 (c). Nozzle neck thickness $\leq 1"$ thick impact test exempt per UG-20(f) 1-5.
 *****See Supplementary Sheet for Form No. AB 25 for Nozzles & Openings.
 Vessel Tested in Horizontal position. Construction Dwg # C-36SR-A Rev.2
 UW-11 (a) PSV installed by Rushton.

Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design P7798.2
 Enregistrement provincial

Manufacturer RUSHTON GAS & OIL EQUIPMENT (199) LTD.
 Constructeur

Signature *Chao S. Leung* Date *Nov. 28, 2003*

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
 Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
 employed by
 employé par ALBERTA BOILERS SAFETY ASSOCIATION
 of/ de ALPERTA

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN P7798.2 and the requirements of standard CSA B51.

ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name *DD Maitai*
 Nom de l'inspecteur

Signature *DD Maitai* Date *03-02-06*

Certificate of Compliance - Field Work/ Certificat de conformité - Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name
 Nom de l'installateur

Signature

Date

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
 Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
 employed by

employé par
 have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name
 Nom de l'inspecteur

Signature

Date

(A) 479077

MANUFACTURER'S DATA REPORT - NOZZLES & OPENINGS

PURPOSE	NO.	DIMEN.	TYPE	MATERIAL	NOM THK	REINF. MAT'L	HOW ATTACHED	LOCATION
INLET	N1	6" NPS	600# RFLWN	SA-105-N/ SA-106-B	SCH XXH	SA-516-70N	FIG UW 16.1(c)	SHELL
OUTLET	N2	6" NPS	600# RFLWN	SA-105-N	1.38"	N/A	FIG UW 16.1(c)	TOP HEAD
DRAIN	N3	2" NPS	600# RFLWN	SA-105-N/ SA-106-B/ SA-234-WPB	SCH 160	N/A	FIG UW 16.1(c)	BOTTOM HEAD
PSV	N4	2" NPS	600# RFLWN	SA-105-N/ SA-106-B/ SA-234-WPB	SCH 160	N/A	FIG UW 16.1(c)	SHELL
GLYCOL IN	C1	1 1/2" NPS	TOL	SA-105-N	3000#	N/A	FIG UW 16.1(a)	SHELL
INSP.	C2A/B	2 3/8" ID	TOL	SA-105-N	3000#	N/A	FIG UW 16.1(a)	SHELL
BOTTOM COIL	C3A/B	1 1/2" NPS	CPLG	SA-105-N	3000#	N/A	FIG UW 16.1(c)	SHELL
LC (WATER)	C4	2" NPS	TOL	SA-105-N	3000#	N/A	FIG UW 16.1(a)	SHELL
OUT (WATER)	C5	1" NPS	TOL	SA-105-N	3000#	N/A	FIG UW 16.1(a)	SHELL
CHIMNEY COIL	C6A/B	1 1/2" NPS	CPLG	SA-105-N	3000#	N/A	FIG UW 16.1(c)	SHELL
COND. OUT	C7	1" NPS	TOL	SA-105-N	3000#	N/A	FIG UW 16.1(a)	SHELL
LC (COND.)	C8	2" NPS	TOL	SA-105-N	3000#	N/A	FIG UW 16.1(a)	SHELL
GLYCOL OUT	C9	1 1/2" NPS	TOL	SA-105-N	3000#	N/A	FIG UW 16.1(a)	SHELL
PI	C11	3/4" NPS	TOL	SA-105-N	6000#	N/A	FIG UW 16.1(a)	SHELL
TI	C12	3/4" NPS	TOL	SA-105-N	6000#	N/A	FIG UW 16.1(a)	SHELL
LG (WATER)	C14A/B	3/4" NPS	TOL	SA-105-N	6000#	N/A	FIG UW 16.1(a)	SHELL
LG (COND.)	C15A/B	3/4" NPS	TOL	SA-105-N	6000#	N/A	FIG UW 16.1(a)	SHELL
TRAY INSP.	C16A-H	1" NPS	TOL	SA-105-N	3000#	N/A	FIG UW 16.1(a)	SHELL
CHIMNEY TRAY DRAIN	C17	1 1/2" NPS	TOL	SA-105-N	3000#	N/A	FIG UW 16.1(a)	SHELL
HLSD	C18	2" NPS	TOL	SA-105-N	3000#	N/A	FIG UW 16.1(a)	SHELL
RT	C19	1" NPS	TOL	SA-105-N	3000#	N/A	FIG UW 16.1(a)	SHELL

ALL THE ABOVE FOR GLYCOL ABSORBER-----DWG. # C-36SR-A REV.2

JOB# C-1867 CRN# P7798.2

SERIAL# C1867A.C

MANUFACTURER'S SIGNATURE:

AUTHORIZED INSPECTOR:

DATE: JAN. 28, 2003

DATE: 03 02 06