

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

Alberta Boilers Safety Association

200, 4208 - 97 Street

Calgary, Alberta T6E 5Z9

Partial/ Partiel ☐

(A) 485943 AB-25 (side 1) 00/07

MANUFACTURER'S DATA REPORT

FOR PRESSURE VESSEL

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR

D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur DYNACORP FABRICATORS INC. 9815 48 ST. S.E. T2C 2R1 CALGARY, AB
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant MEGA PRODUCTION SERVICES LTD. BOX 427 T1R 1B4 BROOKS, AB
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse MEGA PRODUCTION SERVICES LTD. BOX 427 T1R 1B4 BROOKS, AB
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse PORTABLE

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre 78" HORIZONTAL SEPERATOR	Overall Length/Longueur totale 18" CIRC TO CIRC	Serial No./ N° de série 2J3-275-1	Year built/Année de fabrication 2004
Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. R3435.213	National Board No./ N° National Board	Drawing No./ N° de dessin 5100-11 REV 0	

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.

Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Section 8	Division 1	Addenda/Supplément 2003 ADDENDA 2002 EDITION	Code case No. N° de cas
--	-------------------	---------------	--	----------------------------

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification

Shell/ Viole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type	R.T. Radiog.	
SHELL A	SA-516-70N	0.625"	0.0625"	78"	1	RT-1	100%	1150	60MIN	1	RT-1	2

Heads/ Têtes

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épais. minim.	Corr. Allow. Surép. Corr.	Crown. Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray. Hémisph	Flat Diameter Diam.pla.	Side to pressure Côte sous pression
HEAD A	SA-516-70N	0.6875"	0.0625"			2:1				concave
HEAD B	SA-516-70N	0.6875"	0.0625"			2:1				concave

Removable bolts used (describe other fastenings)
Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)

Mat'l Spec./ Spéc. du mat.

Grade

Size/ Dimension

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure à -29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
VESSEL	285PSI	100F	-49F	428PSI

Tube Section/ Faisceau tubulaire

AB-25 (side 2) 00/07

4485943

Tube/Sheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Corr. Allow. Surépais. corrosion	Attachment Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U) Type (Droit ou U)	Heating Surface Surface de chauffe

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure Fermeture de chemise	Proof Test Pression d'épreuve	Heating Surface Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	--	----------------------------------	---------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre 1	Dimension 3"	Location/ Endroit SHELL
---------------------	-----------------	----------------------------

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement material Matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit
DRAIN / STEAM COIL	2	4" NPS	RFSO / 150#	SA 106B / SA 350 LF2	.674"	NA	UW16C	SHELL / HEAD
INLET / OUTLET	2	6" NPS	RFSO / 150#	SA 106B / SA 350 LF2	.864"	NA	UW16C	SHELL
LIQUID OUT / DRAINS	7	3" NPS	RFSO / 150#	SA 106B / SA 350 LF2	.600"	NA	UW16C	SHELL / HEAD
LG / PI	10	3/4"	6M COUPLING	SA 105N	6000#	NA	UW16C	SHELL / HEAD
MANWAY	1	24" NPS	RFSO / 150#	SA 333 B / SA 350 LF2	.688	SA-516-70N	UW16C	HEAD
MANWAY	1	20" NPS	RFSO / 150#	SA 106B / SA 350 LF2	.594	SA-516-70N	UW16C	SHELL

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe Yes/ Oui No/ Non ☐ ☐	Lugs/ Oreilles No./ Nbre	Legs/ Pieds No./ Nbre 2	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit) SADDLES / WELDED
--	-----------------------------	-------------------------------	-----------------------------	---

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

Volume: 658 Cu Ft./ 18.63 Cu Meters

Impact Tests Exemptions: Heads, Shells, Repads exempt as per UCS-66 Curve D with Fig UCS-66.1 Reduction.

Nozzles, Couplings exempt as per UCS-66(b)(3). Flanges exempt as per UCS-66(g)

Weight: 16048lbs

Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
Enregistrement provincial R3435.213

Manufacturer
Constructeur DYNACORP FABRICATORS INC.

Signature [Signature] Date FEB 3/04

Certificate of Compliance - Field Work/ Certificat de conformité - Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name
Nom de l'installateur

Signature

Date

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by
employé par Alberta Boilers Safety Association

of/ de Alberta
have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN R3435.213 and the requirements of standard CSA B51.
ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur ROY McCORMICK
Signature [Signature] Date FEB 3/04

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by
employé par

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur

Signature Date