



88 6th Street, Suite 400
New Westminster
British Columbia V3L 5B3

(A) 642464

Phone: (604) 660-6286
Toll Free: 1-866-566-SAFE
Fax: (604) 660-6215
www.safetyauthority.ca

The information on this form is collected to administer the provisions of the Safety Standards Act. If you have questions about the collection, use or disclosure of this information, contact the Records/FOIPP Coordinator for the BCSCA at telephone (604) 660-6286.

MANUFACTURER'S DATA REPORT FOR PRESSURE VESSEL

Partial/ Partiel **DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR D'APPAREILS SOUS PRESSION**

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.
Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by / Construit par	Name and address of Manufacturer / Nom et adresse du constructeur ACCESS MANUFACTURING LTD.		
Manufactured for / Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee / Nom et adresse du client ou de son représentant Resale		
Ultimate owner / Utilisateur	Name and address / Nom et adresse UNKNOWN		
Location of installation / Lieu d'installation	Address / Adresse UNKNOWN		
Pressure Vessel / Appareil			
Type / Genre 48" O.D. HORIZONTAL SEPARATOR	Overall Length / Longueur totale 15'-0" SEAM TO SEAM	Serial No. / N° de série P8078-01	Year Built / Année de fabrication 2008
Provincial Registration No. - C.R.N. / N° d'enregistrement provincial - N.E.C. K6964.1 (V7200.2)	National Board No. / N° National Board NONE	Drawing No. / N° de design HSEP-WB-48x285.125.08	

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. <i>La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.</i>	ASME Section VIII	Division 1	Addenda/Supplément 2007	Code Case No. / N° de cas
---	-----------------------------	----------------------	-----------------------------------	---------------------------

Shell / Virole

Description	Material / Matériau	Thickness / Épaisseur	Corr. Allow. / Surépais. De corr.	Diameter / Diamètre	Longitudinal Joints / Joints longitudinaux			P.W.H.T. / Traitement therm.		Girth Joints / Hoints de circonférence		Number of Courses / Nombre de sections
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency / Efficacité	Temp.	Time / Durée	Type	R.T. Radiog.	
CYLINDER	SA-516-70N	0.500"	0.125"	48"	1	FULL	100%	1100 °F	30 MIN.	1	100%	3

Heads / Tetes

Description	Material / Matériau	Min. Thickn. / Épais. minim.	Corr. Allow. / Surépais. Cor.	Crown Radius / Rayon. couron.	Knuckle Radius / Petit rayon	Ellipse Ratio / Repp. ellipse	Conical Apex Angle / Angle conique	Hemisph. Radius / Ray. Hemisph.	Flat Diameter / Diam. plat	Side to Pressure / Côte sous pression	
2:1 SEMI ELLIPTICAL	SA-516-70N	0.500"	0.125"	23.5"	8.16"					CONCAVE	
Removable Bolts Used (Describe other fastenings) <i>Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)</i>	Mat'l Spec. / Spéc. Du mat. SA-193						Grade / B7M	Size / Dimension SEE FLANGES			

Pressure-Temperature / Pression - température

Pressure Vessel Part / Partie de l'appareil	Constructed for Maximum Allowable Working Pressure <i>Construit pour une pression maximale de marche prémié</i>	At Max. Temp. / A une temp. max.	Min. Temp. (when less than 29°C) <i>Temp. min. (inférieure à -29°)</i>	Test Pressure (hydro-pneumatic or combination) <i>Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)</i>
SHELL / HEADS	285 PSI	100 DEG. F		370.5 PSIG

Tube Section / Faisceau tubulaire

Tube Material / Matériau des tubes	Diameter / Diamètre	Nominal Thickness (Gauge) / Épaisseur nominale (calibre)	Number / Nombre	Type (Straight or U) / Type (Droit ou U)	Attachment / Mode d'attachement
					Heating Surface / Surface de chauffe

187762

A 64246A

MANUFACTURER'S DATA REPORT FOR PRESSURE VESSEL

Jacket / Chemise

Type of Jacket / Genre de chemise	Jacket Closure / Fermeture de chemise	Proof Test / Pression d'épreuve	Heating Surface / Surface de chauffe	Sketch / Schéma
-----------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	-----------------

Safety Valve Outlets / Soupapes de sûreté

Number / Nombre 1	Dimension 2 INCH	Location / Endroit CYLINDER
----------------------	---------------------	--------------------------------

Nozzles and Openings / Tubulures et ouvertures

Purpose / But	Number / Nombre	Dimension	Type	Material / Matériau	Nominal Thickness / Épaisseur nominale	Reinforcement Material / Matériau de renfort	How Attached / Genre d'attaches	Location / Endroit
PROCESS INLET	N1	6"	150# RFWN	SA-105N	Sch.160	YES	UW-16 (c)	SHELL
PROCESS OUTLET	N2	6"	150# RFWN	SA-105N	Sch.160	YES	UW-16 (c)	SHELL
GUIDED WAVE RADAR	N3	2"	150# RFWN	SA-105N	Sch.160	NO	UW-16 (c)	SHELL
WATER BRIDLE	N4A/B	2"	150# RFWN	SA-105N	Sch.160	NO	UW-16 (c)	SHELL
PSV	N5	3"	150# RFWN	SA-105N	Sch.160	NO	UW-16 (c)	SHELL
HC BRIDLE-L.C.L.G.	N6A/B	2"	150# RFWN	SA-105N	Sch.160	NO	UW-16 (c)	SHELL
INSPECTION	N7	3"	150# RFWN	SA-105N	Sch.160	NO	UW-16 (c)	SHELL
PRESSURE INDICATOR	N8	2"	150# RFWN	SA-105N	Sch.160	NO	UW-16 (c)	SHELL
TEMP. IND.	N9	2"	150# RFWN	SA-105N	Sch.160	NO	UW-16 (c)	SHELL
SPARE	N10	3"	150# RFWN	SA-105N	Sch.160	NO	UW-16 (c)	SHELL
SPARE	N11	3"	150# RFWN	SA-105N	Sch.160	NO	UW-16 (c)	SHELL
WATER BOOT DRAIN	N12	3"	150# RFWN	SA-105N	Sch.160	NO	UW-16 (c)	SHELL
OIL/COND. OUT	N13	3"	150# RFWN	SA-105N	Sch.160	NO	UW-16 (c)	SHELL
SPARE	N14	3"	150# RFWN	SA-105N	Sch.160	NO	UW-16 (c)	SHELL
ACCESS	A1	24"	150# RFSO	SA-105N	1.00" WT.	NO	UW-16 (c)	HEAD

Supports / Supports

Skirt / Jupon Yes / Oui NO	No / Non	Lugs / Orellas No. / Nbre. YES 2	Legs / Pieds No. / Nbre. YES 2	Other / Autres (Description)	Attached / Attaches (Where and How / Méthode et endroit) SHELL - WELDED
----------------------------------	----------	--	--------------------------------------	------------------------------	---

Remarks / Observations (Cubical capacity / Volume)

5.7 m3 *Owner to supply relief valve

Certificate of Compliance / Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

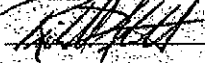
Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial cidessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design / Enregistrement provincial **CRN K6964.1**

Manufacturer /

Constructeur **ACCESS MANUFACTURING LTD.**

Signature



Date

JUN 23 / 09

Certificate of Shop Inspection / Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by employé par **British Columbia Safety Authority** of de British Columbia, have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration **CRN K6964.1** and the requirements of standard CSA B51.

Ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial **NEC** et les exigences de la norme **ACNOR B51**.

Inspector's Name / Nom de l'inspecteur **D. WAARDEN**

Signature



Date

09 / 06 / 23

Certificate of Field Inspection / Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by employé par _____ have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

Ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name / Nom de l'inspecteur _____

Signature

Date

Certificate of Compliance - Field Work

Certificat de conformité - Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name

Nom de l'installateur _____

Signature _____

Date _____

187762