

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority

9410 - 20th Avenue

Edmonton, AB T6N 0A4

Partial/ Partiel ☐

MANUFACTURER'S DATA REPORT

FOR PRESSURE VESSEL

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR

D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur Rushton Gas & Oil Equipment (1991) Ltd. 2331 - 121 Avenue NE Edmonton, Alberta T6S 1B2
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant TKS Controls Ltd. P.O. Box 784, 4605-41st Street Stettler, AB T0C 2L0
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse TKS Controls Ltd. P.O. Box 784, 4605-41st Street Stettler, AB T0C 2L0
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse LSD: UNKNOWN

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre Vertical Separator	Overall Length/Longueur totale 8'-0"	Serial No./ N° de série C3432C.VS	Year built/Année de fabrication 2012
Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. L8766.21	National Board No./ N° National Board		Drawing No./ N° de dessin S-24SR-A Rev.0

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.

Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Section VIII 2010 Edition	Division 1	Addenda/Supplément 2011a	Code case No. N° de cas
Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report: Rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:				
Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification	

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type	R.T. Radiog.	
Shell	SA-516-70N	1.000"	0.125"	24"OD	1	FULL	100%	1150°F	60 mins	1	FULL 100%	1

Heads/ Têtes

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épais. minim.	Corr. Allow Surép. Corr.	Crown. Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray. Hémisph	Flat Diameter Diam.plat	Side to pressure Côte sous pression
TOP HEAD	SA-516-70N	0.9375"	0.125"	N/A	N/A	2:1	N/A	N/A	N/A	Concave
BOTTOM HEAD	SA-516-70N	0.9375"	0.125"	N/A	N/A	2:1	N/A	N/A	N/A	Concave
Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovibles utilisés (décrire tout autre attache)					Mat'l Spec./ Spéc. du mat.			Grade		Size/ Dimension

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure à -29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
Vessel	1440 PSIG	130°F	-20°F	2160 PSIG (Hydro)

Tube Section/ Faisceau tubulaire

Tube sheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Corr. Allow. Surépais. corrosion	Attachment Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U) Type (Droit ou U)	Heating Surface Surface de chauffe

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure Fermeture de chemise	Proof Test Pression d'épreuve	Heating Surface Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	--	----------------------------------	---------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre 1	Dimension 2"	Location/ Endroit Located on vessel
---------------------	-----------------	--

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement material Matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe Yes/ Oui No/ Non ☒ ☐	Lugs/ Oreilles No./ Nbre	Legs/ Pieds No./ Nbre	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit) welded to bottom head
---	-----------------------------	--------------------------	-----------------------------	---

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

Volume = 23.6 Cubic FT. RT as per UW-11-(a) Impact test exempt as per UG-20-(f) 1-5, & UCS-66(c)

*****See Supplementary Sheet for Form No. AB 25A for Nozzles & Openings.

Vessel Tested in vertical position.

Construction Dwg # S-24SR-A REV. 9

"PSV installed by others"

Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
Enregistrement provincial **L8766.21**

Manufacturer
Constructeur **Rushton Gas & Oil Equipment (1991) Ltd.**

Signature  Date **JUNE 14/12**

Certificate of Compliance - Field Work/ Certificat de conformité - Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name
Nom de l'installateur _____

Signature _____

Date _____

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized boiler and pressure vessel inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by (employé par) **ABSA**
of (de) **Alberta**
have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief the manufacturer has constructed the vessel in accordance with Canadian Registration No. **L8766.21** and the requirements of CSA Standard B51. By signing this certificate, neither the inspector nor his or her employer makes any warranty, expressed or implied, concerning the vessel described in this manufacturer's data report. Furthermore, neither the inspector nor his or her employer shall be liable in any manner for any personal injury or property damage or a loss of any kind arising from or connected with this inspection.

ai inspecté l'appareil précité et, autant que je sache, le constructeur a construit l'appareil en accord avec le numéro d'enregistrement canadien **L8766.21** et les exigences de la norme CSA B51. En signant ce certificat, ni l'inspecteur ni son employeur ne donnent de garantie explicite ou implicite relativement à l'appareil décrit dans la présente déclaration. De plus, ni l'inspecteur ni son employeur ne doivent être tenus responsables de quelque manière que ce soit des dommages, matériels ou corporels, ou des pertes de quelque nature que ce soit pouvant résulter de cette inspection.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur **HBALLEY** **AB 95 NB 12143 A, B**

Signature  Date **JUN 14 2012**

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized boiler and pressure vessel inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by **ABSA**
have inspected the items not covered by the Certificate of Shop inspection and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the provincial regulations. By signing this certificate, neither the inspector nor his or her employer makes any warranty, expressed or implied, concerning the vessel described in this manufacturer's data report. Furthermore, neither the inspector nor his or her employer shall be liable in any manner for any personal injury or property damage or a loss of any kind arising from or connected with this inspection.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux. En signant ce certificat, ni l'inspecteur ni son employeur ne donnent de garantie explicite ou implicite relativement à l'appareil décrit dans la présente déclaration. De plus, ni l'inspecteur ni son employeur ne doivent être tenus responsables de quelque manière que ce soit des dommages, matériels ou corporels, ou des pertes de quelque nature que ce soit pouvant résulter de cette inspection.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur _____
Signature _____ Date _____

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority
9410 – 20th Avenue
Edmonton, AB T6N 0A4

A 614247

MANUFACTURER'S DATA REPORT
SUPPLEMENTARY SHEET

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur Rushton Gas & Oil Equipment (1991) Ltd. 2331 - 121 Avenue NE Edmonton, AB T6S 1B2
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant TKS Controls Ltd. P.O. Box 784, 4605-41st Street Stettler, AB T0C 2L0
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse TKS Controls Ltd. P.O. Box 784, 4605-41st Street Stettler, AB T0C 2L0
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse LSD # UNKNOWN

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre Vertical Separator	Serial No./ N° de série C3432C.VS	Year built/Année de fabrication 2012
Provincial Registration No. – C.R.N./ N° d'enregistrement provincial - N.E.C. L8766.21	National Board No./ N° National Board	Drawing No./ N° de dessin S-24SR-A Rev. 0

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement material Matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit
INLET	1	NPS 3	CL 600 RFLWN	SA-105-N	0.81"	N/A	FIG. UW- 16.1(c)	SHELL
OUTLET / INSP.	1	NPS 3	CL 600 RFLWN	SA-105-N	0.81"	N/A	FIG. UW- 16.1(c)	TOP HEAD
DRAIN	1	NPS 2	PIPE / 600 RFLWN	SA-106-B/SA-105-N / SA-234-WPB	0.343"	N/A	FIG. UW- 16.1(c)	BOTTOM HEAD
LC WATER	1	NPS 3	CL 600 RFLWN	SA-105-N	0.81"	N/A	FIG. UW- 16.1(c)	SHELL
WATER OUT/INSP.	1	NPS 3	CL 600 RFLWN	SA-105-N	0.81"	N/A	FIG. UW- 16.1(c)	SHELL
LC COND.	1	NPS 3	CL 600 RFLWN	SA-105-N	0.81"	N/A	FIG. UW- 16.1(c)	SHELL
COND. OUT	1	NPS 2	CL 600 RFLWN	SA-105-N	0.66"	N/A	FIG. UW- 16.1(c)	SHELL
LG WATER	2	NPS 1 1/2	CL 600 RFLWN	SA-105-N	0.63"	N/A	FIG. UW- 16.1(c)	SHELL
LG COND.	2	NPS 1 1/2	CL 600 RFLWN	SA-105-N	0.63"	N/A	FIG. UW- 16.1(c)	SHELL
HLSD	1	NPS 3	CL 600 RFLWN	SA-105-N	0.81"	N/A	FIG. UW- 16.1(c)	SHELL
TI	1	NPS 1 1/2	CL 600 RFLWN	SA-105-N	0.63"	N/A	FIG. UW- 16.1(c)	SHELL
PI	1	NPS 1 1/2	CL 600 RFLWN	SA-105-N	0.63"	N/A	FIG. UW- 16.1(c)	SHELL
PSV	1	NPS 2	CL 600 RFLWN	SA-105-N	0.66"	N/A	FIG. UW- 16.1(c)	SHELL

Other/ Autres RUSHTON JOB # C3432 UNIT C

Date JUN 14 / 12

Name Rushton Gas & Oil Equipment (1991) Ltd.
(Manufacturer/ Constructeur)

Signed (Representative)

Date JUN 14 2012

Name H. B. Buey
(Print Inspector's Name/ Nom de l'inspecteur)Inspector's
Signature
