

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority
9410 - 20th Avenue
Edmonton, AB T6N 0A4

AB-24 (Side 1) 2006-04

66225441

**MANUFACTURER'S DATA REPORT
FOR MINIATURE PRESSURE VESSEL
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREILS SOUS PRESSION**

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur RJV Gasfield Services 4901 Bruce Road, Vegreville, Alberta, T9C 1C3
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant RJV Gasfield Services 4901 Bruce Road, Vegreville, Alberta, T9C 1C3
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Stock
Location of installation Lieu d'installation	Name and address/ Nom et adresse Stock

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre Vertical Fuel Gas Scrubber	Overall Length/Longueur totale 762mm sm/sm	Serial No./ N° de série 12839	Year built/Année de fabrication 2013
Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. F6388.231		Drawing No./ N° de dessin V85-05 Rev.2	

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. <i>La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.</i>	ASME Section VIII	Division 1	Addenda/Supplément 2011a	Code case No. N° de cas N/A
Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report: <i>Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:</i>				
Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification	

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type	R.T. Radiog.	
Shell	SA-106-B	8.1mm	3.2mm	219mm	1	sm's	100%	-----	-----	None	None	1

Heads/ Têtes

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Epais. minim.	Corr. Allow. Surép. Corr.	Crown. Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray. Hémisph	Flat Diameter Diam. plat	Side to pressure Côte sous pression
Top	SA-234-WPB	7.2mm	3.2 mm	-----	-----	Weld Cap	-----	-----	-----	Concave
Bottom	SA-516-70	19mm	3.2 mm	-----	-----	-----	-----	-----	305 mm	Flat
Removable bolts used (describe other fastenings) <i>Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)</i>						Mat'l Spec./ Spéc. du mat.		Grade		Size/ Dimension

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Minimum design metal temp. Temp. min.	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
Vessel	1035 Kpa	38°	-29°	1555 kPA

Tube Section/ Faisceau tubulaire

Tube sheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Corr. Allow. Surépais. corrosion	Attachment Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U) Type (Droit ou U)	Heating Surface Surface de chauffe

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure Fermeture de chemise	Proof Test Pression d'épreuve	Heating Surface Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	--	----------------------------------	---------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre 1	Dimension 33.4MM	Location/ Endroit Shell
---------------------	---------------------	----------------------------

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement material Matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit
Outlet	1	60.3mm	Coupling	SA-105	CL3000	N/A	UW16.1{c}	Top Head
Inlet/Drain/P.S.V.	3	33.4mm	Coupling	SA-105	CL3000	N/A	UW16.1{c}	Shell

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe Yes/ Oui No/ Non ☐ ☒	Lugs/ Oreilles No./ Nbre No	Legs/ Pleds No./ Nbre No	Other/ Autres (Description) N/A	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit) Flat bottom head welded to shell
---	-----------------------------------	--------------------------------	------------------------------------	---

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

Volume- (.022 cubic meters)
Exempt from impact test requirements as per UG 20(f) 1 to 5
Flat head o.d. is 203mm
Hydrostatically tested in the Vertical Position

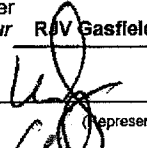
Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

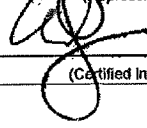
We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
Enregistrement provincial **F6388.231**

Manufacturer
Constructeur **R/V Gasfield Services**

Signature  Date **MAY 30 2013**
(Representative)

Signature  Date **MAY 30 2013**
(Certified Individual)