(A) 563 306

AB-25 (Side 1) 2006/04

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS
ABSA, the pressure equipment safety authority
9410 – 20th Avenue
Edmonton, AB T6N 0A4
Partial/ *Partiel* ☐

MANUFACTURER'S DATA REPORT FOR PRESSURE VESSEL
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by *Construit par*	Name and address of Manufacturer/ *Nom et adresse du constructeur* **Pyramid Corporation; 2308-8th Street, Nisku, Alberta, T9E 7Z2**
Manufactured for *Construit pour*	Name and address of Purchaser or Consignee/ *Nom et adresse du client ou de son représentant* **Husky Oil Operations Ltd.; 707 - 8th Avenue S.W., Calgary, Alberta, T2P 1H5**
Ultimate owner *Utilisateur*	Name and address/ *Nom et adresse* **Husky Oil Operations Ltd.; 707 - 8th Avenue S.W., Calgary, Alberta, T2P 1H5**
Location of installation *Lieu d'installation*	Address/ *Adresse* **Ansell Compression Expansion; LSD: 07-27-51-19 W5M**

Pressure vessel/ *Appareil*

Type/ *Genre*	Overall Length/*Longeur totale*	Serial No./ *N° de série*	Year built/*Année de fabrication*
Flare Knock Out Drum	**23'-3"**	**07-2933-0001**	**2007**
Provincial Registration No. – C.R.N./*N° d'enregistrement provincial - N.E.C.*		National Board No./ *N° National Board*	Drawing No./ *N° de dessin*
U1205.21			**D-07-2933-0001-001 Rev 2**

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. *La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.*	ASME	Division	Addenda/*Supplément*	Code case No. *N ° de cas*
	Section VIII	**1**	**2004 Edition, 2006 Addenda**	

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:
Les rapports partiels du constructeur adqéuatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ *Nom de la composante*	Item No./ *N° d'item*	Manufacturer's Name/ *Nom du constructeur*	Identifying Stamp/ *Estampe d'identification*

Shell/ *Virole*

Description	Material *Matériau*	Thickness *Épaisseur*	Corr. Allow. *Surépais. de corr.*	Diameter *Diamètre*	Longitudinal Joints *Joints longitudinaux*			P.W.H.T. *Traitement therm*		Girth Joints *Joints de circonférence*		Number of courses *Nombre de sections*
					Type	R.T. *Radiog.*	Efficiency *Efficacité*	Temp.	Time *Durée*	Type	R.T. *Radiog.*	
Shell Section # 1	**SA-516-70N**	**0.625"**	**0.125"**	**78" ID**	**1**	**RT-1**	**1.0**			**1**	**RT-1**	**2**

Heads/ *Tetes*

Description	Material *Matériau*	Min. Thickn. *Épais minim.*	Corr. Allow *Surép. Corr.*	Crown. Radius *Rayon couron.*	Knuckle Radius *Petit rayon*	Ellipse Ratio *Rapp. ellipse*	Conical Apex Angle *Angle conique*	Hemisph. Radius *Ray. Hémisph*	Flat Diameter *Diam.plat*	Side to pressure *Côte sous pression*
Left Head	**SA-516-70N**	**0.6875"**	**0.125"**			**2:1**				**Concave**
Right Head	**SA-516-70N**	**0.6875"**	**0.125"**			**2:1**				**Concave**

Removable bolts used (describe other fastenings) *Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)*	Mat'l Spec./ *Spéc. du mat.*	Grade	Size/ *Dimension*

Pressure - Temperature/ *Pression - température*

Pressure Vessel Part *Partie de l'appareil*	Constructed for max. allowable working pressure *Construit pour une pression maximale de marche permise*	At max. temp. *A une temp. max.*	Min. Temp. (when less than -29°C) *Temp. min. (inférieure à -29°C)*	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) *Pression d'épreuvre (hydro-pneumatique ou combinaison)*
Flare Knock Out Drum	50 PSIG INT. 15 PSIG EXT.	302 F	-48 F	65 PSIG

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS
ABSA, the pressure equipment safety authority
9410 – 20th Avenue
Edmonton, AB T6N 0A4

(A)563306

AB-25A 2006/04

MANUFACTURER'S DATA REPORT SUPPLEMENTARY SHEET

Manufactured by *Construit par*	Name and address of Manufacturer/ *Nom et adresse du constructeur* **Pyramid Corporation; 2308-8th Street, Nisku, Alberta, T9E 7Z2**
Manufactured for *Construit pour*	Name and address of Purchaser or Consignee/ *Nom et adresse du client ou de son représentant* **Husky Oil Operations Ltd.; 707 - 8th Avenue S.W., Calgary, Alberta, T2P 1H5**
Ultimate owner *Utilisateur*	Name and address/ *Nom et adresse* **Husky Oil Operations Ltd.; 707 - 8th Avenue S.W., Calgary, Alberta, T2P 1H5**
Location of installation *Lieu d'installation*	Address/ *Adresse* **Ansell Compression Expansion; LSD: 07-27-51-19 W5M**

Pressure vessel/ *Appareil*

Type/ *Genre* **Flare Knock Out Drum**	Serial No./ *N° de série* **07-2933-0001**	Year built/Année de fabrication **2007**
Provincial Registration No. – C.R.N./ *N° d'enregistrement provincial - N.E.C.* **U1205.21**	National Board No./ *N° National Board*	Drawing No./ *N° de dessin* **D-07-2933-0001-001 Rev 2**

Nozzles and Openings/ *Tubulures et ouvertures*

Purpose/ *But*	Number *Nombre*	Dimension	Type	Material *Matériau*	Nominal Thickness *Épaisseur nominale*	Reinforcement material *Matériau de renfort*	How attached *Genre d'attaches*	Location/ *Endroit*
Vapour Inlet (N1), Vapour Outlet (N2)	2	8"	150# RFWN	SA-333-6, SA-350-LF2	0.322"		UW-16.1(c)	Head
Bridle (N3A/B), Spare (N5, N9), Drain (N6), Truck Out (N11)	6	3"	150# RFWN	SA-333-6, SA-350-LF2	0.438"		UW-16.1(c)	Shell
Spare (N4, N7, N8)	3	2"	150# RFWN	SA-333-6, SA-350-LF2	0.343"		UW-16.1(c)	Shell
Ventilation (N10)	1	10"	150# RFWN	SA-333-6, SA-350-LF2	0.500"		UW-16.1(c)	Shell
Liquid Inlet (N12)	1	2"	150# RFWN	SA-333-6, SA-350-LF2	0.343"		UW-16.1(c)	Head
Manway (M1	4	24"	150# RFWN	SA-333-6, SA-350-LF2	0.375"	SA-516-70N	UW-16.1(q)	Shell

Other/ *Autres*

Date June 7/07 Name Pyramid Corporation (Manufacturer/ *Constructeur*) Signed (Representative)

Date June 7/07 Name Brian Gray AB#254 (Print Inspector's Name/ *Nom de l'inspecteur*) Inspector's Signature