

#ADITH

3" 600# WNR FLANGE

P.O. 134260

CLIENTE / Customer / Client

CE FRANKLIN, A DIV. OF NOV WILSON CANADA
ULC.
ACCOUNTS PAYABLE
1800, 635-8 AVE SW
CALGARY AB T2P 3M3
CANADA

CERTIFICADO DE INSPECCION

Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1FECHA:
Date:

26/02/2014

N.º
No.

163230

HOJA:
Page: 2

SGI 1922164

SGI 6000236

SGI 6009987

Management Systems certified by LRQAE

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO
Article - Produit

FLANGES

SU PEDIDO N.º
Your Order No.
Votre Cde. N.º

3364006-OR-2100

DE
of - de 14/02/2014

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



Packing List: 108102

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-13, ASTM A105M-13

Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (*)

Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12
Clause 7.2.1.4, Annex A.2 and SSC Region 3.
CSA-Z245.12-13 GR248 CAT I-SS (WN & BLIND FLANGES ONLY)

DEPARTAMENTO QUALITY ASSURANCE
Section
Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	UNITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résistance Joules	CHARPY V 10x10mm MEDIA Average Moyenne °C	DUREZA Hardness Dureté HBW
114 1069481	420	WN 6 150LB STD/40 RF A105N	NE	A10T4	511	312	28,90	48,30			149 152
115 1075119	8	WN 8 150LB STD/40 RF A105N	NE	A02T4	513	319	28,60	52,60			152 165
115 1075119	7	WN 8 150LB STD/40 RF A105N	NE	A04T4	511	310	28,30	49,50			153 163
115 1075119	16	WN 8 150LB STD/40 RF A105N	NE	A14V4	505	308	30,10	51,80			160 165
115 1075119	5	WN 8 150LB STD/40 RF A105N	NE	C96V3	522	320	31,10	55,80			163 172
159 1075493	700	WN 3 600LB STD/40 RF A105N	NE	A01T4	510	315	28,30	49,30			149 163
168 1074183	8	WN 8 600LB XS/80 RF A105N	NE	A08T4	514	302	28,30	49,80			160 169
190 1073535	9	WN 3 900LB XS/80 RF A105N	NE	926T0	515	303	29,40	52,60			149 156
190 1073535	13	WN 3 900LB XS/80 RF A105N	NE	C97V3	519	325	30,00	58,20			160 167

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														CEq %				
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %						
926T0	0,210	0,170	0,830	0,016	0,017	0,050	0,090	0,010	0,003	0,001	0,300	0,000	0,000	0,387					
A01T4	0,210	0,170	0,870	0,018	0,007	0,060	0,080	0,014	0,006	0,005	0,280	0,000	0,002	0,395					
A02T4	0,190	0,170	0,990	0,017	0,011	0,070	0,090	0,015	0,008	0,003	0,280	0,000	0,002	0,397					
A04T4	0,180	0,160	0,980	0,018	0,013	0,070	0,090	0,013	0,006	0,002	0,330	0,000	0,002	0,388					
A08T4	0,190	0,160	0,940	0,015	0,015	0,070	0,090	0,018	0,001	0,001	0,280	0,000	0,002	0,389					
A10T4	0,200	0,160	0,940	0,010	0,013	0,060	0,130	0,021	0,007	0,001	0,220	0,000	0,001	0,396					
A14V4	0,210	0,200	1,030	0,010	0,007	0,050	0,070	0,012	0,003	0,002	0,190	0,025	0,001	0,412					
C96V3	0,190	0,180	1,010	0,018	0,001	0,070	0,090	0,017	0,006	0,002	0,250	0,032	0,000	0,399					
C97V3	0,200	0,180	1,030	0,016	0,002	0,070	0,080	0,019	0,006	0,002	0,250	0,034	0,000	0,412					

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



ULMA FORJA S. COOP.
Dpto. de Garantía de calidad
Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_NORMALIZED AT 900 C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR