

## ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority  
9410 – 20<sup>th</sup> Avenue  
Edmonton, AB T6N 0A4  
Partial/ Partiel ☐

AB-25 (Side 1) 2011-08

MANUFACTURER'S DATA REPORT  
FOR PRESSURE VESSEL  
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR  
D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

|                                                 |                                                                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Manufactured by<br>Construit par                | Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur<br>RJV Gasfield Services 4901 Bruce Road, Vegreville, Alberta T9C 1C3                            |
| Manufactured for<br>Construit pour              | Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant<br>RJV Gasfield Services 4901 Bruce Road, Vegreville, Alberta T9C 1C3 |
| Ultimate owner<br>Utilisateur                   | Name and address/ Nom et adresse<br>Stock                                                                                                                         |
| Location of installation<br>Lieu d'installation | Address/ Adresse<br>Stock                                                                                                                                         |

## Pressure vessel/ Appareil

|                                                                                          |                                              |                                            |                                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Type/ Genre<br>Vertical 3 Phase Separator                                                | Overall Length/Longueur totale<br>10'        | Serial No./ N° de série<br>13208           | Year built/Année de fabrication<br>2014 |
| Provincial Registration No. – C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C.<br>W0947.21 | National Board No./ N° National Board<br>N/A | Drawing No./ N° de dessin<br>V13-419 Rev.3 |                                         |

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.  
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                      |                                          |                                             |                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------|
| The design, construction and workmanship conform to CSA B51.<br>La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.                                                                                                                                                                                                                                      | ASME<br>Section VIII | Division<br>1                            | Addenda/Supplément<br>2013                  | Code case No.<br>N° de cas<br>N/A |
| Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:<br>Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport: |                      |                                          |                                             |                                   |
| Names of parts/ Nom de la composante                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Item No./ N° d'item  | Manufacturer's Name/ Nom du constructeur | Identifying Stamp/ Estampe d'identification |                                   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                      |                                          |                                             |                                   |

## Shell/ Virole

| Description | Material<br>Matériau | Thickness<br>Épaisseur | Corr.<br>Allow.<br>Surépais.<br>de corr. | Diameter<br>Diamètre | Longitudinal Joints<br>Joints longitudinaux |                 |                          | P.W.H.T.<br>Traitement them |               | Girth Joints<br>Joints de circonférence |                 | Number of<br>courses<br>Nombre de<br>sections |
|-------------|----------------------|------------------------|------------------------------------------|----------------------|---------------------------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------------------|---------------|-----------------------------------------|-----------------|-----------------------------------------------|
|             |                      |                        |                                          |                      | Type                                        | R.T.<br>Radiog. | Efficiency<br>Efficacité | Temp.                       | Time<br>Durée | Type                                    | R.T.<br>Radiog. |                                               |
| Shell       | SA-516-70N           | 1"                     | .125"                                    | 24"                  | 1                                           | Full            | 100%                     | N/A                         | N/A           | 1                                       | Spot            | 1                                             |
|             |                      |                        |                                          | O.D.                 |                                             |                 |                          |                             |               |                                         | 70%             |                                               |

## Heads/ Têtes

| Description                                                                                                | Material<br>Matériau | Min. Thickn.<br>Épais. minim. | Corr.<br>Allow<br>Surép.<br>Corr. | Crown.<br>Radius<br>Rayon<br>couron. | Knuckle<br>Radius<br>Petit rayon | Ellipse Ratio<br>Rapp. ellipse | Conical<br>Apex Angle<br>Angle<br>conique | Hemisph.<br>Radius<br>Ray.<br>Hémisph | Flat<br>Diameter<br>Diam.plat | Side to<br>pressure<br>Côte sous<br>pression |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------|
| Top                                                                                                        | SA-516-70N           | .938"                         | .125"                             | -----                                | -----                            | 2:1                            | -----                                     | -----                                 | -----                         | Concave                                      |
| Bottom                                                                                                     | SA-516-70N           | .938"                         | .125"                             | -----                                | -----                            | 2:1                            | -----                                     | -----                                 | -----                         | Concave                                      |
| Removable bolts used (describe other fastenings)<br>Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache) |                      |                               |                                   |                                      | Mat'l Spec./ Spéc. du mat.       |                                |                                           | Grade                                 |                               | Size/ Dimension                              |

## Pressure - Temperature/ Pression - température

|                                              |                                                                                                           |                                   |                                                                         |                                                                                                         |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Pressure Vessel Part<br>Partie de l'appareil | Constructed for max. allowable working pressure<br>Construit pour une pression maximale de marche permise | At max. temp.<br>A une temp. max. | Min. Temp. (when less than<br>-29°C)<br>Temp. min. (inférieure à -29°C) | Test pressure (hydro-pneumatic or combination)<br>Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison) |
| Vessel                                       | 1440 Psi.                                                                                                 | 133°F                             | -20°F                                                                   | 2160 Psi.                                                                                               |

4643408

AB-25 (Side 2)

### Tube Section/ Faisceau tubulaire

| Tubesheet/ Plaque tubulaire       | Material/ Matériau | Diameter/ Diamètre                                        | Nominal Thickness<br>Épaisseur nominale | Corr. Allow.<br>Surépais. corrosion       | Attachment<br>Mode d'attachement      |
|-----------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------|
| Tube material/ Matériau des tubes | Diameter/ Diamètre | Nominal Thickness (gauge)<br>Épaisseur nominale (calibre) | Number/ Nbre                            | Type (Straight or U)<br>Type (Droit ou U) | Heating Surface<br>Surface de chauffe |

### Jacket/ Chemise

| Type of Jacket/ Genre de chemise | Jacket closure<br>Fermeture de chemise | Proof Test<br>Pression d'épreuve | Heating Surface<br>Surface de chauffe | Sketch/ Schéma |
|----------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|----------------|
|----------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|----------------|

### Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

| Number/ Nombre | Dimension | Location/ Endroit |
|----------------|-----------|-------------------|
| 1              | 2"        | Shell             |

### Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

| Purpose/ But                        | Number<br>Nombre | Dimension | Type        | Material<br>Matériau       | Nominal Thickness<br>Épaisseur nominale | Reinforcement<br>Matériau de renfort | How attached<br>Genre d'attaches | Location/ Endroit  |
|-------------------------------------|------------------|-----------|-------------|----------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|--------------------|
| Inlet / Outlet                      | 2                | 3"        | CL600 RFLWN | SA-105                     | .81"                                    | N/A                                  | UW 16.1(c)                       | Shell / Top Head   |
| H.L.S.D./L.L.C/L.L.S.D/Insp.        | 4                | 3"        | CL600 RFLWN | SA-105                     | .81"                                    | N/A                                  | UW 16.1(c)                       | Shell              |
| Sight Glass / Temperature Indicator | 6                | .75"      | Coupling    | SA-105                     | CL6000                                  | N/A                                  | UW 16.1(a)                       | Shell              |
| Pressure Indicator                  | 1                | .75"      | Coupling    | SA-105                     | CL6000                                  | N/A                                  | UW 16.1(a)                       | Shell              |
| PSV/Drain                           | 2                | 2"        | CL600 RFWN  | SA-105/SA-106-B/SA-234-WPB | .344"                                   | N/A                                  | UW 16.1(c)                       | Shell/ Bottom Head |
| Liquid Out                          | 2                | 2"        | CL600 RFWN  | SA-105                     | .344"                                   | N/A                                  | UW 16.1(a)                       | Shell              |

### Supports/ Supports

| Skirt/ Jupe<br>Yes/ Oui No/ Non                              | Lugs/ Oreilles<br>No./ Nbre | Legs/ Pieds<br>No./ Nbre | Other/ Autres (Description) | Attached/ Attaches<br>(Where and How/ Méthode et endroit) |
|--------------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | No                          | No                       | N/A                         | Welded to bottom head                                     |

### Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

Volume-(26.92 cu.ft.)  
Exempt from impact test requirements as per UG 20(f) 1 to 5  
Hydrostatically tested in the Vertical Position Radiographic examination as per UW 11(a)(5)(b)  
Nozzel to shell weld is full penetration Shop Drawing: V13-419/Husky

### Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design  
Enregistrement provincial W0947.21

Manufacturer  
Constructeur RJV Gasfield Services

Signature [Signature] Date DEC 02 2014

### Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized boiler and pressure vessel inspector  
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression  
employed by (employé par) ABSA  
of (de) Alberta  
have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief the manufacturer has constructed the vessel in accordance with Canadian Registration No. W0947.21 and the requirements of CSA Standard B51. By signing this certificate, neither the inspector nor his or her employer makes any warranty, expressed or implied, concerning the vessel described in this manufacturer's data report. Furthermore, neither the inspector nor his or her employer shall be liable in any manner for any personal injury or property damage or a loss of any kind arising from or connected with this inspection.  
ai inspecté l'appareil précité et, autant que je sache, le constructeur a construit l'appareil en accord avec le numéro d'enregistrement canadien W0947.21 et les exigences de la norme CSA B51. En signant ce certificat, ni l'inspecteur ni son employeur ne donnent de garantie explicite ou implicite relativement à l'appareil décrit dans la présente déclaration. De plus, ni l'inspecteur ni son employeur ne doivent être tenus responsables de quelque manière que ce soit des dommages, matériels ou corporels, ou des pertes de quelque nature que ce soit pouvant résulter de cette inspection.

Inspector's Name  
Nom de l'inspecteur Wii Amundson AB 311 NB 13490 A  
Signature [Signature] Date DEC 02 2014

### Certificate of Compliance - Field Work/ Certificat de conformité - Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name  
Nom de l'installateur \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

### Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized boiler and pressure vessel inspector  
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression  
employed by ABSA  
have inspected the items not covered by the Certificate of Shop inspection and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the provincial regulations. By signing this certificate, neither the inspector nor his or her employer makes any warranty, expressed or implied, concerning the vessel described in this manufacturer's data report. Furthermore, neither the inspector nor his or her employer shall be liable in any manner for any personal injury or property damage or a loss of any kind arising from or connected with this inspection.  
ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux. En signant ce certificat, ni l'inspecteur ni son employeur ne donnent de garantie explicite ou implicite relativement à l'appareil décrit dans la présente déclaration. De plus, ni l'inspecteur ni son employeur ne doivent être tenus responsables de quelque manière que ce soit des dommages, matériels ou corporels, ou des pertes de quelque nature que ce soit pouvant résulter de cette inspection.

Inspector's Name  
Nom de l'inspecteur \_\_\_\_\_  
Signature \_\_\_\_\_ Date \_\_\_\_\_

## ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority  
9410 – 20<sup>th</sup> Avenue  
Edmonton, AB T6N 0A4  
Partial/ Partiel ☐

AB-25 (Side 1) 2011-08

1000038371

MANUFACTURER'S DATA REPORT  
FOR PRESSURE VESSEL  
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR  
D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

|                                                 |                                                                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Manufactured by<br>Construit par                | Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur<br>RJV Gasfield Services 4901 Bruce Road, Vegreville, Alberta T9C 1C3                            |
| Manufactured for<br>Construit pour              | Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant<br>RJV Gasfield Services 4901 Bruce Road, Vegreville, Alberta T9C 1C3 |
| Ultimate owner<br>Utilisateur                   | Name and address/ Nom et adresse<br>Stock                                                                                                                         |
| Location of installation<br>Lieu d'installation | Address/ Adresse<br>Stock                                                                                                                                         |

## Pressure vessel/ Appareil

|                                                                                          |                                              |                                  |                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------|
| Type/ Genre<br>Vertical 3 Phase Separator                                                | Overall Length/Longueur totale<br>10'        | Serial No./ N° de série<br>13208 | Year built/Année de fabrication<br>2014    |
| Provincial Registration No. – C.R.N./N° d'enregistrement provincial – N.E.C.<br>W0947.21 | National Board No./ N° National Board<br>N/A |                                  | Drawing No./ N° de dessin<br>V13-419 Rev.3 |

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.  
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                      |                                          |                                             |                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------|
| The design, construction and workmanship conform to CSA B51.<br>La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.                                                                                                                                                                                                                                      | ASME<br>Section VIII | Division<br>1                            | Addenda/Supplément<br>2013                  | Code case No.<br>N° de cas<br>N/A |
| Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:<br>Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport: |                      |                                          |                                             |                                   |
| Names of parts/ Nom de la composante                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Item No./ N° d'item  | Manufacturer's Name/ Nom du constructeur | Identifying Stamp/ Estampe d'identification |                                   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                      |                                          |                                             |                                   |

## Shell/ Virole

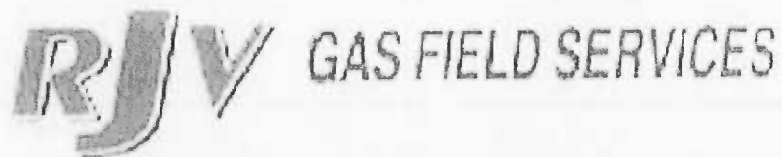
| Description | Material<br>Matériau | Thickness<br>Épaisseur | Corr.<br>Allow.<br>Surépais.<br>de corr. | Diameter<br>Diamètre | Longitudinal Joints<br>Joints longitudinaux |                 |                          | P.W.H.T.<br>Traitement therm |               | Girth Joints<br>Joints de circonférence |                 | Number of<br>courses<br>Nombre de<br>sections |
|-------------|----------------------|------------------------|------------------------------------------|----------------------|---------------------------------------------|-----------------|--------------------------|------------------------------|---------------|-----------------------------------------|-----------------|-----------------------------------------------|
|             |                      |                        |                                          |                      | Type                                        | R.T.<br>Radiog. | Efficiency<br>Efficacité | Temp.                        | Time<br>Durée | Type                                    | R.T.<br>Radiog. |                                               |
| Shell       | SA-516-70N           | 1"                     | .125"                                    | 24"                  | 1                                           | Full            | 100%                     | N/A                          | N/A           | 1                                       | Spot            | 1                                             |
|             |                      |                        |                                          | O.D.                 |                                             |                 |                          |                              |               |                                         | 70%             |                                               |

## Heads/ Têtes

| Description                                                                                                | Material<br>Matériau | Min. Thickn.<br>Épais. minim. | Corr.<br>Allow.<br>Surép.<br>Corr. | Crown.<br>Radius<br>Rayon<br>couron. | Knuckle<br>Radius<br>Petit rayon | Ellipse Ratio<br>Rapp. ellipse | Conical<br>Apex Angle<br>Angle<br>conique | Hemisp.<br>Radius<br>Ray.<br>Hémisph | Flat<br>Diameter<br>Diam. plat | Side to<br>pressure<br>Côte sous<br>pression |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------|
| Top                                                                                                        | SA-516-70N           | .938"                         | .125"                              | -----                                | -----                            | 2:1                            | -----                                     | -----                                | -----                          | Concave                                      |
| Bottom                                                                                                     | SA-516-70N           | .938"                         | .125"                              | -----                                | -----                            | 2:1                            | -----                                     | -----                                | -----                          | Concave                                      |
| Removable bolts used (describe other fastenings)<br>Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache) |                      |                               |                                    |                                      | Mat'l Spec./ Spéc. du mat.       |                                |                                           | Grade                                |                                | Size/ Dimension                              |

## Pressure - Temperature/ Pression - température

|                                              |                                                                                                           |                                   |                                                                      |                                                                                                         |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Pressure Vessel Part<br>Partie de l'appareil | Constructed for max. allowable working pressure<br>Construit pour une pression maximale de marche permise | At max. temp.<br>A une temp. max. | Min. Temp. (when less than -29°C)<br>Temp. min. (inférieure à -29°C) | Test pressure (hydro-pneumatic or combination)<br>Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison) |
| Vessel                                       | 1440 Psi.                                                                                                 | 133°F                             | -20°F                                                                | 2160 Psi.                                                                                               |



***Vessel Name Plate Travel Sheet***

Vessel Serial Number:

Vessel Name:

Vessel DWG #:

Vessel C.R.N. #:

Vessel Design Pressure:

Hydro Pressure:

Plate Originator:  Date:

Engraved By:  Date:

Picked Up By:  Date:

***Print Clearly***

***Original to be returned to Q.C.***

W  
RT-2

Certified By

RJV

GAS FIELD  
SERVICES

Vegreville, Alberta  
Phone (780)632-7774

UNIT NAME

Vert. 3 Phase Separator

M.A.W.P. Internal

AT

DESIGN TEMP.

M.A.W.P. External

9928 Kpa.

@

56 °C

Kpa.

1440 Psi.

@

133 °F

p.s.i.

MINIMUM DESIGN METAL TEMPERATURE

YEAR BUILT

-29 °C

@

9928 Kpa.

2014

-20 °F

@

1440 p.s.i.

C.R. NUMBER

SERIAL NO.

W0947.21

13208

CORR. ALLOW.

HEAT TREATMENT

HYDRO TEST

0.125 in.

Nil

14895 Kpa.

2160 p.s.i.

SHELL THICK.

HEAD THICK.

WEIGHT

1 in.

Top - .9375 in.

Bottom - .9375 in.

2806 Lbs.

SHELL MAT'L

HEAD MAT'L

SIZE

SA-516-70N

Top-SA-516-70N

Bottom-SA-516-70N

24" X 10'