

A205999

ALBERTA LABOUR
General Safety Services Divisio.
Boilers Branch
6th Floor, 10808 - 99 Avenue
Edmonton, Alberta
TSK 0G2

MANUFACTURER'S DATA REPORT FOR WATERTUBE BOILER
DECLARATION DE CONFORMITE DU CONSTRUCTEUR
POUR CHAUDIERE AQUATUBULAIRE

A205999
85/09/16
JEN.

Partial/Partiel

Upon shipment of a boiler this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act governing the construction and installation of boilers.

Au moment de l'expédition d'une chaudière, ce formulaire complet correctement doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by / Construit par	Name and address of Manufacturer / Nom et adresse du constructeur Cleaver Brooks of Canada Limited, Stratford, Ontario
Manufactured for / Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee / Nom et adresse du client ou de son représentant H.F. Clarke Limited, 5220-1A Street, S.E., Calgary, Alberta
Ultimate owner / Utilisateur	Name and address / Nom et adresse Colt Engineering Corp., #400 10201 South Port Rd. S.W., Calgary, Alberta
Location of installation / Lieu d'installation	Address / Adresse Morgan Pilot Plant, 20 miles N. of hwy 16, midway between Vermillion + Lloydminster, Alberta <i>CANADIAN OCCIDENTAL - 10-34-57-RV</i>

Watertube Boiler / Chaudière aquatubulaire		
Description Watertube	Serial No. / N° de série 5.706014	Year built / Année de fabrication 1985
Provincial Registration No. - C.R.N. / N° d'enregistrement provincial - N.E.C. D9572.512346790T	National Board No. / N° National Board	Drawing No. / N° de dessin 722-1885

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Sec IV	Division	Addenda / Supplément Winter 1984	Code case No. / N° de cas
--	----------------	----------	-------------------------------------	---------------------------

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts / Nom de la composante	Item No. / N° d'item	Manufacturer's Name / Nom du constructeur	Identifying Stamp / Estampe d'identification

Drums/Ballons (Shell/virole)					
Material Specification No. / N° spécification du matériau	Grade	Inside Length / Long. interne	Inside Diameter / Dia. interne	Thickness / Épaisseur	
Upper Drum	SA 53	112"	20" O.D.	.375	
Lower Drum	SA 53	130-3/4"	6"	.312	

Tubesheet/Plaque tubulaire				Longitudinal Joints / Joints longitudinaux			Girth Joints / Joints de circonférence				
Mat'l. Specification No. / N° spéc. du matériau	Grade	Thickness / Épaisseur	Inside Diameter / Dia. interne	No. / Nbre	Seamless / Sans soudure	Welded / Soudé	Joint Efficiency / Efficacité du joint	No. / Nbre	Seamless / Sans soudure	Welded / Soudé	Joint Efficiency / Efficacité du joint
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	%		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	%
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	%		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	%

Heads/Têtes								Inspection Openings / Ouvertures d'inspection		Hydro Test Pressure / Pres. d'épreuve hydro.
Material Specification No. / N° spéc. du matériau	Grade	Flat Plate	Dished / A calotte	Ellipsoidal / Elliptique	Thickness / Épaisseur	Radius of Dish / Ray. de calotte	No. / Nbre	Type	Dim.	
Lower	SA 285	C	X	F+R	1/2"					210
Upper	SA 515	70	X		1-1/8"					210
					1-5/8"					

Tubes					
No. / Nbre	Mat'l Spec. No. / N° spéc. du matériau	Grade	Outside Diameter / Diamètre extérieur	Gauge / Jauge (Thickness / Épaisseur)	
122	SA 178	A	2"	.095	

Staybolts/Étais								
No. / Nbre	Mat'l Spec. No. / N° spéc. du matériau	Grade	Diam. Dia.	Size / Taille	Net area / Section efficace	Pitch / Pas	Net area supported by one staybolt / Section supportée par un étai	Max. A.W.P. / Pres. max. M.P.

APR 16 1985

A205999

Waterwall/Murs d'eau										
Headers Collecteurs	No./Nbre	Type	Dimension	Mat'l Spec. No. N° spéc. du mat.	Thickness Epaisseur	Heads Têtes	Mat'l Spec. No./N° spéc. du mat.	Grade	Type	Thickness Epaisseur
Tubes	No./Nbre	Outside Dia./Dia. ext.	Thickness/Epaisseur	Pitch/Pas	Mat'l Spec. No./N° spéc. du mat.	Grade	Test pressure/Pression d'épreuve			

Economizer/Economiseur										
Headers Collecteurs	No./Nbre	Type	Dimension	Mat'l Spec. No. N° spéc. du mat.	Thickness Epaisseur	Heads Têtes	Mat'l Spec. No./N° spéc. du mat.	Grade	Type	Thickness Epaisseur
Tubes	No./Nbre	Outside Dia./Dia. ext.	Thickness/Epaisseur	Pitch/Pas	Mat'l Spec. No./N° spéc. du mat.	Grade	Test pressure/Pression d'épreuve			

Superheater/Surchauffeur										
Headers Collecteurs	No./Nbre	Type	Dimension	Mat'l Spec. No. N° spéc. du mat.	Thickness Epaisseur	Heads Têtes	Mat'l Spec. No./N° spéc. du mat.	Grade	Type	Thickness Epaisseur
Tubes	No./Nbre	Outside Dia./Dia. ext.	Thickness/Epaisseur	Pitch/Pas	Mat'l Spec. No./N° spéc. du mat.	Grade	Test pressure/Pression d'épreuve			

Other/Autres										
Headers Collecteurs	No./Nbre	Type	Dimension	Mat'l Spec. No. N° spéc. du mat.	Thickness Epaisseur	Heads Têtes	Mat'l Spec. No./N° spéc. du mat.	Grade	Type	Thickness Epaisseur
Tubes	No./Nbre	Outside Dia./Dia. ext.	Thickness/Epaisseur	Pitch/Pas	Mat'l Spec. No./N° spéc. du mat.	Grade	Test pressure/Pression d'épreuve			

Openings/Ouvertures				Operation				
	No./Nbre	Dimension	Type		Max. A.W.P. Pres. max. M.P.	Max. Temperature Température max.	Heating Surface Surfaces de chauffe	Field hydrotest pressure Pression d'épreuve à l'installation
Feed Alimentation	1	4"	Nipple	Boiler Chaudière	140	121°C	250 ^{A²}	210
Water or Steam outlets/Sortie eau ou vapeur	1	4"	Nipple	Waterwall Murs d'eau				
Blowoff Vidange	1	1-1/2"	3000# Cpl.	Economizer Economiseur				
Safety Valve Soupape de sûreté	1	1-1/2"	3000# Cpl.	Superheater Surchauffeur				
				Others Autres				

Certificate of Compliance/Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design Enregistrement provincial D9572.512346790T

Manufacturer Constructeur Cleaver Brooks of Canada Limited

Signature Dr Matheson Date Feb. 26, 1985

Certificate of Shop Inspection/Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by Ontario Provincial Government employé par _____ of Canada de _____

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN D9572.512346790T and the requirements of standard CSA B51.

ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC _____ et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name G. Reiger Nom de l'inspecteur _____

Signature G. Reiger Date Feb 25/85

Certificate of Compliance / Certificat de conformité Field Work Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name Nom de l'installateur _____

Signature _____

Date _____

Certificate of Field Inspection / Certificat d'inspection Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by _____ employé par _____

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name Nom de l'inspecteur _____

Signature _____ Date _____