

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

ABSA, the pressure equipment safety authority
9410 - 20th Avenue
Edmonton, AB T6N 0A4

MANUFACTURER'S DATA REPORT
FOR MINIATURE PRESSURE VESSEL
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREILS SOUS PRESSION

On shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur Platinum Energy Services Corp. 7550 - 114ave. SE. Calgary, Alberta
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant Husky Energy Inc. c/o Tartan Engineering 700-110, 12th ave. SW Calgary, AB.
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Husky Energy Inc. 707-8 th ave. SW Calgary, Alberta T2P 3G7
Location of installation Lieu d'installation	Name and address/ Nom et adresse LSD is 6-16-47-13 W5M

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre Bridle	Overall Length/Longueur totale 8'- 3/8" overall	Serial No./ N° de série 18059 LC-02	Year built/Année de fabrication 2008
Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. OFO9122.2		Drawing No./ N° de dessin 6-600LC(130°F)wafer Rev. A	

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Section VIII	Division 1	Addenda/Supplément 2007	Code case No. N° de cas
Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report: Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:				
Names of parts/ Nom de la composante	Item No./ N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification	

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépals. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type	R.T. Radiog.	
Shell#1	SA234WPB	.432"	.125"	6"						3	10%	1
Shell#2	SA106B	.432"	.125"	6"						3	10%	1

Heads/ Têtes

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épais min.	Corr. Allow Surép. Corr.	Crown Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray. Hémisph	Flat Diameter Diam.plat	Side to pressure Côte sous pression
RFWN/ Blind flange	SA105N	1.25"	.125"						10.75"	Flat
RFWN/ Blind flange	SA105N	1.437"	.125"						14"	Flat
Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovibles utilisés (décrire tout autre attache)					Mat'l Spec/ Spéc. du mat.			Grade		Size/ Dimension

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Minimum design metal temp. Temp. min.	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
Bridle	1480 psi	130°F	-20°F	2220 psi

Tube Section/ Faisceau tubulaire

Tubesheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Corr. Allow. Surépais. corrosion	Attachment Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U) Type (Droit ou U)	Heating Surface Surface de chauffe

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure Fermeture de chemise	Proof Test Pression d'épreuve	Heating Surface Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	--	----------------------------------	---------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre	Dimension	Location/ Endroit
----------------	-----------	-------------------

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit
N1/ N2 Vessel Connection	2	2"	WOL/RFWN	SA105N	.218"	~~~	UW16.1 (c)	Shell
C1 Instrument Connection	1	1"	TOL	SA105N	3000 cl	~~~	UW16.1 (c)	Shell
C2 Instrument Connection	1	1"	TOL	SA105N	3000 cl	~~~	UW16.1 (c)	Shell
C3 Instrument Connection	1	3/4"	TOL	SA105N	3000 cl	~~~	UW16.1 (c)	Shell
C4 Instrument Connection	1	3/4"	TOL	SA105N	3000 cl	~~~	UW16.1 (c)	Shell
C5 Instrument Connection	1	1"	TOL	SA105N	3000 cl	~~~	UW16.1 (c)	Shell
C6 Instrument Connection	1	1"	TOL	SA105N	3000 cl	~~~	UW16.1 (c)	Shell

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe Yes/ Oui No/ Non ☐ ☒	Lugs/ Oreilles No./ Nbre No	Legs/ Pieds No./ Nbre No	Other/ Autres (Description)	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit)
---	-----------------------------------	--------------------------------	-----------------------------	---

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

Construction Drawing: 18059-LC-02 Rev. 0
 Impact Testing: No exempt per B31.3 2006 Ed.323.2.2 Table A-1
 Volume: 1.602 cu./ft.
 Total of 1 required

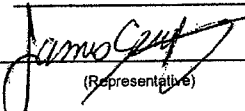
Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
 Enregistrement provincial OFO9122.21

Manufacturer
 Constructeur Platinum Energy Services Corp.

Signature  Date NOV 07 2008
 (Representative)
 Signature _____ Date _____
 (Certified Individual)